

Produktdatenblatt

Spezifikationen



APC Easy UPS SMV 1500 VA, 230 V

SMV1500CAI

Übersicht

Ausführung Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. USV mit Batteriesicherung und Überspannungsschutz für Elektronik und Computer

Lieferzeit Normalerweise auf Lager

Hauptmerkmale

Haupteingangsspannung 230 V

Eingangsspannung 220 V
240 V

Hauptausgangsspannung 230 V

Bemessungsleistung in W 1050 W

Nennleistung in VA 1500 VA

Produkt- oder Komponententyp Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)

Anschlussart der Eingänge IEC 60320 C14

Anschlussart der Ausgänge 6 IEC 60320 C13

Anzahl der Kabel 1

Batterietyp Bleisäurebatterie

Geliefertes Zubehör Dokumentations-CD
Benutzerhandbuch
USB-Kabel

Batterien und Überbrückungszeit

Anzahl der gefüllten Batterieschächte 0

Anzahl der freien Batterieschächte 0

Aufladezeit der Batterie 4 h

Batteriespannung 24 V

Leistung Batterieladegerät 54 W bewertet

Batterielebensdauer 3...5 Jahr(e)

Ersatzbatterie [APCRBCV207](#)

Verlängerte Laufzeit 0

Allgemein

Anzahl der freien Steckplätze für Leistungsmodule 0

Anzahl der belegten Steckplätze des Leistungsmoduls 0

Redundant No

Größe der USV WS

Abmessungen

Farbe Schwarz

Höhe 22 cm

Breite 16 cm

Tiefe 41 cm

Produktgewicht 17,8 kg

Montagepräferenz No preference

Montagemodus Nicht Rack-montierbar

Zwei Pfosten montierbar 0

USB-kompatibel No

Eingang

Netzwerkfrequenz 45 - 65 Hz +/-1 Hz automatische Erfassung

Eingangsspannungsgrenzen 165 - 290 V

Ausgang

Max. konfigurierbare Leistung in W 1050 W

Ausgangsfrequenz 50/60 Hz +/-1 Hz nicht synchronisiert

Scheitelfaktor 3:1

USV-Typ Line Interactive

Wellentyp Sinuswelle

Grafische Anzeige 1

Max. konfigurierbare Leistung in VA 1500 VA

Umschaltzeit 2-6 ms typisch, 12 ms max.

Konformität

Produktzertifizierungen CE
UKCA
EAC

Normen EN/IEC 62040-1:2019/A11:2021
EN/IEC 62040-2:2006/AC:2006
EN/IEC 62040-2:2018

Umgebung

Umgebungstemperatur bei Betrieb 0...40 °C

Relative Luftfeuchtigkeit 0...95 % nicht kondensierend

Betriebshöhe 0 - 3.000 m

Umgebungstemperatur bei Lagerung	-10...40 °C
Relative Feuchtigkeit bei Lagerung	0...95 % nicht kondensierend
Aufbewahrungshöhe	0...15000 m
Geräuschpegel	45 dBA
Schutzart (IP)	IP20

Kommunikation & Management

Freie Steckplätze	1
Alarm	Alarm bei Batteriebetrieb : Deziderter Alarm bei niedriger Batterieladung : Überlast-Dauertonalarm

Überspannungsschutz und Filterung

Anstieg der Energiemenge	190 J
--------------------------	-------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	33,9 cm
VPE 1 Breite	27,2 cm
VPE 1 Länge	50,8 cm
VPE 1 Gewicht	20,75 kg

Nachhaltigkeit

REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China Produkt außerhalb des RoHS-Bereichs für China. Erklärung der Substanzen zu Ihrer Information.
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	2 Jahre Garantie für Reparatur/Ersatz
----------	---------------------------------------

Empfohlene(s) Ersatzprodukt(e)